



方案说明:

1、本方案采用组合式拆包投料，稀相负压输送方式，全程密闭，无粉尘外泄。

输送物料：淀粉、碳酸钙；

输送水平距离：18米；

输送高度：5米；

输送量：8t/h；

堆积密度：0.5g/cm³

方案工作流程：

1、（小袋投料）开启无尘投料站除尘风机，操作人员把物料投入无尘投料站内，启动真空上料机，真空上料机将无尘投料站内的物料输送到真空料仓内，物料进入真空料仓内，吸料达到设定时间开始放料到客户混合料仓内。

2、（吨袋投料）用升降提升设备把吨袋物料提升到吨袋拆包机，打开夹袋装置，拆开吨袋口放入吨袋拆包机夹袋器内，启动真空上料机，启动吨袋拍打功能，真空上料机将吨袋拆包机料仓内的物料输送到真空料仓内，吸料达到设定时间开始放料到客户混合料仓内。

3、压缩空气耗气量：0.7m³/h(采用罗茨风机，功率：18.5KW 抽气量：600m³/h，真空度：-50kpa；

1 风控阀	9 软连接	17 小袋投料吸尘接口					
2 精密过滤器	10 大弯头	18 小袋投料仓合口					
3 真空料仓	11 304φ133吸料管道	19 气弹簧					
4 DN300下料碟阀	12 控制系统设备	20 辅助下料振动器					
5 反吹气囊	13 大弯头	21 肘型阀					
6 φ133 进料口	14 吊袋装置用户自配	22 呼吸器					
7 进料碟阀	15 拍打装置	23 升降气缸					
8 辅助下料振动器	16 夹袋装置	24 软连接					
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注

						GB2019040410	
						精益求精 独具匠心	
设计	标准化	图样标记	重量	比例	1:1		
审核	工艺	共	页	第	上海贵匠机械设备有限公司		

普通零件登记
插图
校核
审核
日期
签字
日期